Gülletankwagen

2.000 bis 18.500 ltr.

STREU MIX

Meels GmbH & Co.
Fahrzeugbau KG

STREU-MIX Gülletankwagen

Unsere fast 40jährige Erfahrung im Fahrzeugbau garantiert Ihnen ein auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Fahrzeug. Sonderwünsche sind dank unseres eigenen Behälterbaus kein Problem. Unser Konstruktionsbüro garantiert Ihnen den neuesten Stand der Technik.
STREU-MIX baut auch für Sie den optimalen Gülletankwagen.
Durch die besten Komponenten, Verwendung von hochwertigen Rohstoffen und die perfekte Abstimmung von Tank, Fahrwerk und Pumpe garantiert Ihnen **STREU-MIX** Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer des Fahrzeugs. Bereits über 22.000 Fahrzeuge haben das **STREU-MIX** Werksgelände verlassen. Können 22.000 Landwirte irren?
Die Gesamtwirtschaftlichkeit ist ein entscheidender Vorteil bei **STREU-MIX**. Der günstige Anschaffungspreis und der gute Wiederverkaufswert sind ein eindeutiges Plus bei **STREU-MIX**. Eine umfangreiche Serienausstattung ist bereits im Grundpreis enthalten.

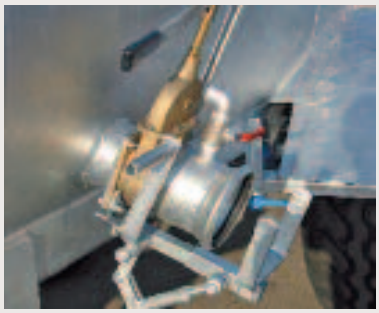
Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	*2-3*
Vakuumtankwagen	*4-5*
Pumptankwagen	*6-7*
Pumptankwagen GFK	*8-9*
Verteilsysteme	*10-11*
Anhängung	*12-13*
Fahrwerk	*14-15*
Bereifung	*16-17*
Serienausstattung	*18-19*

Vakuumtankwagen: Einfach, billig, gut, ...

Schnellverschluss:

Mit dem Schnellverschluß ist das Ankuppeln der Saugleitung kinderleicht. Der große Belüftungshahn sorgt für ein schnelles Belüften der Saugleitung und ein damit verbundenes schnelles Abkuppeln.



Einfülldom Ø 400:

Der klappbare Einfülldom mit Aufstiegsleiter ermöglicht eine problemlose Befüllung von oben (auch mit hydraulischer Öffnung lieferbar). Die Klapprichtung des Domdeckels ist von Ihnen wählbar.

Einfülldom Ø 500:

Der Einfülldom ist auch in einer Version mit Ø 500 mm hydraulisch betätigt lieferbar. Die hydraulischen Einfülldome werden immer mit einem Sperrblock ausgerüstet und halten auch ohne Hydraulikanschluss dicht. Die neu konstruierte Dichtung ist wartungsfrei und langlebig.

Saugarm:

Unsere Vakuumtankwagen können auch mit einem Saugarm ausgerüstet werden, so dass ein Absteigen vom Schlepper entfällt. Der Rüssel wird hydraulisch abgesenkt und vor dem Heben automatisch belüftet. Der Anbau ist links **oder** rechts möglich. Zur serienmäßigen Grundausstattung des Saugarms gehört ein äußerst stabiler Absaugbock. Die Senk- und Hubgeschwindigkeit, sowie der Anpressdruck sind einzeln einstellbar.

Die umfangreiche serienmäßige Ausstattung lässt kaum noch Wünsche offen. Falls doch, können wir Ihr Fahrzeug aus unserem modularen Baukastensystem genau auf Ihre Bedürfnisse anpassen.
Unsere Fahrzeuge verfügen serienmäßig über drei Sicherheitssysteme. Die von den landwirtschaftlichen Berufsgenossenschaften vorgeschriebene jährliche Sicherheitsüberprüfung durch den Fachhändler ist daher nicht notwendig.

Vorteile:

+ Günstiges Preis-/Leistungsverhältnis
+ Geringe Wartungs- und Unterhaltskosten
+ Fremdkörperunempfindlich
+ Wenig Verschleiß
+ Einfach in der Handhabung

Nachteile:

- Begrenzter Ausbringdruck
- Keine vollständige Füllung

- Behälter innen und außen feuerverzinkt
- Schwabbelwand ab 5.000 ltr.
- Geschlossener Winkelrahmen über die gesamte Länge verschweißt
- Serienmäßig drei Sicherheitssysteme
- Kompressorleistungen von 4.000 bis 14.200 ltr./min. und mechanischer Turbofüller verfügbar
- Alle Kompressormodelle verfügen über Saug- und Druckschmierung
- Zusätzlicher Schutz durch einen weiteren Vorabscheider, ab 8.000 ltr. bereits serienmäßig
- Schalldämpfer mit Ölabscheider als Option
- Schnellverschluss mit 1” Entlüftungshahn serienmäßig
- Einfülldom mit Ø 400 mm oder Ø 500 mm lieferbar, Aufstiegsleiter inklusive
- Hydraulische Einfülldome immer mit Sperrblock
- Auf Wunsch Saugarm links oder rechts, Senk-, Einklappgeschwindigkeit und Anpressdruck einzeln einstellbar

Hochleistungs-Kompressoren:

STREU-MIX verwendet ausschließlich Kompressoren der weltweit führenden Hersteller, wie zum Beispiel Battioni & Pagani oder Jurop. Eine Saug- und Druckschmierung ist bei **STREU-MIX** bereits seit mehr als 25 Jahren serienmäßig. Für alle Kompressoren wird ein Schalldämpfer mit Ölabscheider angeboten. Durch den Kugelhahn kann das aufgefangene Öl abgelassen und umweltgerecht entsorgt werden.
Ein zusätzlicher Vorabscheider (teilweise bereits serienmäßig) und der serienmäßige rote Sicherheitsdom schützen den Kompressor. Der Vorabscheider ist feuerverzinkt und entleert sich selbstständig, so dass eine Wartung weitestgehend entfällt und die Lebensdauer des Kompressors erheblich erhöht wird.

Pumptankwagen: Immer ganz gefüllt ...

Mannlochdeckel:

Der Mannlochdeckel mit einem Durchmesser von 400 mm ist serienmäßig.

Schiebedom:

Auf Wunsch ist ein Schiebedom lieferbar, der hydraulisch (dw) betätigt wird. Die Öffnung beträgt ca. 600 x 600 mm.

Abschaltautomatik:

Um beim Saugen ein Überfüllen des Fahrzeugs zuverlässig zu verhindern, bieten wir eine pneumatische Abschaltvorrichtung an. Der Ansaugschieber wird auf Knopfdruck geöffnet und automatisch geschlossen, sobald der Füllstand erreicht ist.

Saugarm:

Ist eine Untenanhängung gewählt, kann der Saugarm mittig platziert werden, so dass er beidseitig verwendet werden kann. Im Falle einer Obenanhängung kann er links oder rechts montiert werden. Zur serienmäßigen Grundausstattung des Saugarms gehören ein äußerst stabiler Absaugbock und eine ebenfalls integrierte Abschaltautomatik.

Steinefangkasten:

Mit Hilfe des Steinefangkastens werden grobe Fremdkörper vor der Pumpe abgeschieden, bevor Sie in der Pumpe einen Schaden anrichten können. Kleine Fremdkörper wie beispielsweise Sand, Kies oder Ähnliches können auf diese Weise nicht abgesondert werden.

Auch beim **STREU-MIX** Pumptankwagen wurden keine Kompromisse in Bezug auf Leistung, Sicherheit, Komfort und Lebensdauer gemacht. Die eingebauten Pumpen garantieren Qualität und Zuverlässigkeit durch ausgereifte und innovative Technik aus jahrzehntelanger Erfahrung.
Die optimale Abstimmung aller Komponenten ist für eine lange Lebensdauer und einen zuverlässigen Betrieb des Tankwagens wichtig.

Vorteile:

+ Günstiges Preis-/Leistungsverhältnis
+ Ausgezeichnete Leistung
+ Ausbringdruck (größere Verteilbreiten)
+ Vollständige Füllung
+ Einfach in der Handhabung

Nachteile:

- Höherer Wartungsaufwand, Instandhaltung
- Fremdkörperempfindlich

- Behälter innen und außen feuerverzinkt
- Geschlossener Winkelrahmen über die gesamte Länge verschweißt
- Enorme Pumpenleistung
- Ansaugschieber vorne links
- Schnellverschluss mit 1” Entlüftungshahn serienmäßig
- Mannlochdeckel mit Ø 400 mm
- Aufstiegsleiter in der Grundausstattung enthalten
- Schiebedom 600 x 600 mm hydraulisch betätigt auf Wunsch
- Auf Wunsch Saugarm links oder rechts, Senk-, Einklappgeschwindigkeit und Anpressdruck einzeln einstellbar
- Bei Untenanhängung mittig montierter Saugarm (beidseitg verwendbar), Senk-, Einklappgeschwindigkeit und Anpressdruck einzeln einstellbar

Exzenterschneckenpumpe:

Bei den Pumpen bis 2.170 ltr./min. Leistung verwenden wir eine Innenschieberpumpe, die mit wartungsfreien Gelenken und selbstnachstellenden Innenschiebern ausgestattet ist.
Ab 3.000 ltr./min. Leistung bauen wir eine Industriepumpe der Pumpenfabrik Wangen ein. Durch die Verwendung eines Hohlrotors erreicht sie einen besonders ruhigen Lauf. Das Gehäuse ist mit großen Inspektions- und Reinigungsöffnungen ausgestattet. Die wartungsfreien Kardangelenke und der robuste Lagerstuhl mit doppelter Kegelrollenlagerung sorgen für einen langen und zuverlässigen Einsatz der Pumpe. Serienmäßig ist die Pumpe mit einer hydraulischen Abdichtung mit Ölvorlagebehälter ausgerüstet.

Pumptankwagen GFK: Leicht, aber dennoch robust ...

Mannlochdeckel:

Der Mannlochdeckel mit einem Durchmesser von 400 mm ist serienmäßig.

Schiebedom:

Auf Wunsch ist ein Schiebedom lieferbar, der hydraulisch (dw) betätigt wird. Die Öffnung beträgt 580 x 580 mm. Als Option ist ein Spritzschutz lieferbar.

Einfülltrichter:

Ein hydraulisches Steuergerät ist für den Einfülltrichter ("Lokomotive") nicht nötig. Ein Überschwappen der Gülle wird zuverlässig verhindert. Die obere Öffnung beträgt 580 mm. Bitte beachten Sie, dass sich die Höhe des Fahrzeugs erhöht.

Abschaltautomatik:

Um beim Saugen ein Überfüllen des Fahrzeugs zuverlässig zu verhindern, bieten wir eine pneumatische Abschaltvorrichtung an. Der Ansaugschieber öffnet auf Knopfdruck automatisch. Nach Erreichen des max. Füllstandes wird er automatisch geschlossen.

Saugarm:

Ist eine Untenanhängung gewählt, kann der Saugarm mittig platziert werden, so dass er beidseitig verwendet werden kann. Im Falle einer Obenanhängung kann die Montage links **oder** rechts erfolgen. Zur serienmäßigen Grundausstattung des Saugarms gehören ein äußerst stabiler Absaugbock und eine integrierte Abschaltautomatik.

Der **STREU-MIX** Gülletankwagen mit glasfaserverstärktem Polyesterkunststofftank hat, insbesondere bei größeren Fahrzeugen, einen Gewichtsvorteil gegenüber den Wagen mit Stahltanks.
Sie haben die Möglichkeit den Tank mit einer externen Pumpe von oben bzw. unten zu befüllen oder zu saugen. Wir haben immer die passende Lösung für Sie. Auch Sonderlösungen können kostengünstig realisiert werden.

Vorteile:

+ Günstiges Preis-/Leistungsverhältnis
+ Ausgezeichnete Leistung
+ Ausbringdruck (größere Verteilbreiten)
+ Vollständige Füllung
+ Einfach in der Handhabung
+ Gewichtsersparnis

Nachteile:

- Höherer Wartungsaufwand, Instandhaltung
- Fremdkörperempfindlich

- Behälter aus GFK -> Gewichtsersparnis
- Robuster Fahrzeugrahmen innen und außen feuerverzinkt.
- Enorme Pumpenleistung
- Ansaugschieber vorne links mit Schnellverschluss serienmäßig
- Steineschutzkasten auf Wunsch verfügbar
- Mannlochdeckel mit Ø 400 mm
- Aufstiegsleiter in der Grundausstattung enthalten
- Schiebedom 580 x 580 mm hydraulisch betätigt auf Wunsch
- Auf Wunsch Saugarm links oder rechts, Senk-, Einklappgeschwindigkeit und Anpressdruck einzeln einstellbar
- Bei Untenanhängung mittig montierter Saugarm (beidseitg verwendbar), Senk-, Einklappgeschwindigkeit und Anpressdruck einzeln einstellbar

Gewichtsvorteil

Der Gülletankwagen mit einem Behälter aus glasfaserverstärktem Kunststoff ist deutlich leichter als ein Fahrzeug mit einem Stahltank. Der Gewichtsvorteil beträgt beim 15.000 ltr. Tankwagen ca. 1.000 kg und bei 18.000 bzw. 18.500 ltr. ca. 1.500 kg. Die Gewichtsersparnis zwischen Kunststofftank und Stahlbehälter wird durch einen höheren Anschaffungspreis für das Fahrzeug mit Kunststofftank zum Teil wieder aufgehoben. Bei kleineren Tankgrößen minimiert sich der Gewichtsvorteil noch einmal deutlich.

Verteilsysteme: Breit, breiter, ...

Schwanenhalsverteiler

Serienmäßig wird ein höhenverstellbarer Schwanenhalsverteiler montiert. Folgende Arbeitsbreiten werden erreicht: Vakuumtankwagen: 10-12 m, Pumptankwagen: 12-15 m. Den Schwanenhalsverteiler gibt es außerdem in einer starren oder mit Winde verstellbaren Version.

Exaktpendelverteiler

Beim Exaktpendelverteiler wird eine Arbeitsbreite bis zu 18 m erreicht.
Der Duo-Möschaverteiler (keine hydr. Klappung, Transportbreite 3 m) erreicht eine Arbeitsbreite von bis zu 21 m.

Beim Doppel-Exaktpendelverteiler mit hydr. Klappung werden bis zu 27 m Arbeitsbreite erreicht.

Schleppschlauchverteiler

Bodennahe Verteiltechnik wird standardmäßig bis 15 m Arbeitsbreite und mit verschiedenen Schlauchabständen angeboten. Durch die Exa-Cut Verteilköpfe, die nahezu verstopfungsfrei arbeiten, wird eine ausgezeichnete Querverteilung beim Vakuum- und Pumptankwagen erreicht.

Bei den Verteilsystemen sind verschiedene Möglichkeiten vorhanden. Je nach benötigter Arbeitsbreite und Ausbringart wählen Sie nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen das richtige Verteilsystem für Ihren Betrieb aus. **STREU-MIX** bietet Ihnen Verteilsysteme bis zu 27 m Arbeitsbreite an.

Seitenverteilertechnik

Für Bergregionen wird eine Hochdüse und ein hydraulisch drehbarer Seitenverteiler angeboten.

- Höhenverstellbarer Schwanenhalsverteiler serienmäßig
- Verteilsysteme bis 27 m Arbeitsbreite
- Exaktpendelverteiler als Option
- Schleppschlauchverteiler in verschiedenen Arbeitsbreiten und Schlauchabständen auf Wunsch
- Hydraulisch klappbare Verteiler immer mit doppelter Sicherheit gegen unbeabsichtigtes Ausklappen

Bodennahe Verteiltechnik

Die Vorteile der bodennahen Ausbringtechnik liegen klar auf der Hand:

- geringe Stickstoffverluste
- keine Geruchsbelästigung
- exakte Arbeitsbreite
- gute Querverteilung
- Windunanfällig

Unser Schleppschlauchverteiler mit den EXA-CUT Verteilköpfen von Vogelsang, den stabilen Verteilarmen und der optimal verlegte Hydraulik sorgen für einen reibungslosen Betrieb und eine lange Lebensdauer. Mit Hilfe unserer elekromagn. Vollsteuerung können Sie bequem alle Funktionen per Fernsteuerung bedienen. Dadurch entfällt das Ankuppeln vieler Hydraulikschläuche am Zugfahrzeug und die damit verbundene Verwechslungsgefahr. Die Bedienung ist kinderleicht. Ein automatischer Drehrichtungswechsel für Verteilköpfe ist serienmäßig integriert.

Anhängung: Oben oder unten? Alles ist möglich!

Zugösen:

Folgende Möglichkeiten sind verfügbar:

Auflaufbremse

eingeschweißte Zugöse Ø 40

Flanschzugöse Ø 40

Kugelkopf K80 2,0 to

Kugelkopf K80 3,0 to oder 4,0 to

Drehbare Zugöse (Piton Fix)

Deichselfederung

Eine hydraulische Deichselfederung (nur bei Untenanhängung) minimiert die Stöße, die vom Anhänger auf das Zugfahrzeug übertragen werden und erhöht den Fahrkomfort. Ferner lässt sich mit ihr das Fahrzeug anheben bzw. absenken.

Knickdeichsel

Mit der Knickdeichsel kann der Vakuumtankwagen vorne hydraulisch angehoben werden, um den Tank bei Bergabfahrten noch zu entleeren.

Stützräder

Zum Abstellen des Fahrzeugs stehen verschiedene Stützräder bzw. -füße zur Verfügung.
Bei der Obenanhängung gibt es ein einfaches Stützrad, ein Stützrad mit Winkeltrieb (Untersetzung) oder eine Stützwinde (mit 10 t Tragfähigkeit, teleskopierbar mit zwei Gängen). Bei einer höheren Stützlast empfehlen wir eine Stützwinde, um komfortabel an- und abhängen zu können. Die Untenanhängung ist standardmäßig mit einer Stützwinde ausgerüstet.

Bei der Anhängung kann zwischen der serienmäßigen Obenanhängung oder einer Untenanhängung gewählt werden. Stützlasten sind innerhalb der technischen und gesetzlichen Vorschriften wählbar. Wahlweise stehen folgende Anhängekupplungen zur Verfügung: Zugöse nach DIN, Kugelkopfanhängung K80 oder eine drehbare Zugöse. **STREU-MIX** bietet Ihnen die optimale Anhängung für Ihr Zugfahrzeug.

Obenanhängung

Bei der Rückfahrautomatik (bis 7.000 ltr.) und der Zweikreis-Druckluftbremse (bis 12.000 ltr.) ist die Auflaufbremse bzw. Zugöse eingeschweißt. Fahrzeuge ab 13.600 ltr. sind mit einer geschraubten Flanschzugöse ausgerüstet. Durch unsere schlanke Y-Deichsel bietet **STREU-MIX** den größtmöglichsten Einschlagwinkel. Die robuste Konstruktion garantiert eine lange Lebensdauer.

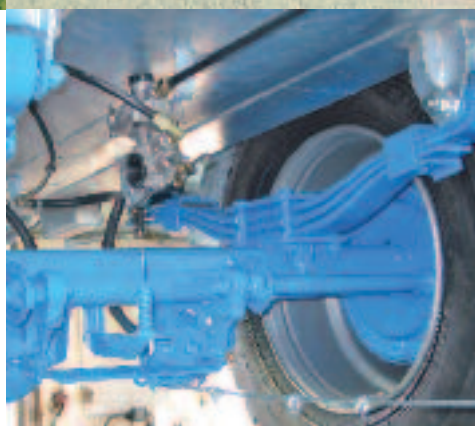
- Schlanke Bauform, dadurch größtmöglicher Einschlagwinkel
- Zugdeichsel serienmäßig lackiert, auf Wunsch auch feuerverzinkt
- Bei Untenanhängung oder ab 12.000 ltr. Flanschzugöse serienmäßig
- Bei Obenanhängung Knickdeichsel verfügbar
- Bei Untenanhängung hydraulische Deichselfederung lieferbar
- Rückfahrautomatik ab 3.000 ltr. serienmäßig
- Zweikreis-Druckluftbremse mit lastabhängigem Bremsventil ab 8.000 ltr. bereits in der Grundausrüstung enthalten
- Ansteuerung des lastabhängigen Bremsventils aus Sicherheitsgründen über die Federung der Achse(n)

Untenanhängung

Fahrzeuge mit Untenanhängung werden mit einer Zweikreis-Druckluftbremse ausgerüstet. Serienmäßig ist eine geschraubte Flanschzugöse montiert. Dank der überdimensionierten Bauweise verfügt die Zugdeichsel über eine lange Lebensdauer und ist auch für den harten Einsatz bei Lohnunternehmern hervorragend geeignet. Die serienmäßig lackierte Deichsel kann auf Wunsch auch feuerverzinkt werden.

Bremssysteme

Bis zu einem Gesamtgewicht von 8.000 kg ist eine Auflaufbremse mit Rückfahrautomatik zulässig. Fahrzeuge mit einem größeren Gesamtgewicht sind mit Zweikreis-Druckluftbremsanlage und lastabhängigem Bremsventil (ALB) ausgestattet. Die Ansteuerung des ALB erfolgt wegen der größeren Genauigkeit und aus Sicherheitsgründen über den Federweg.



Fahrwerk: Ein Herzstück des Fahrzeugs ...

Fahrwerke:

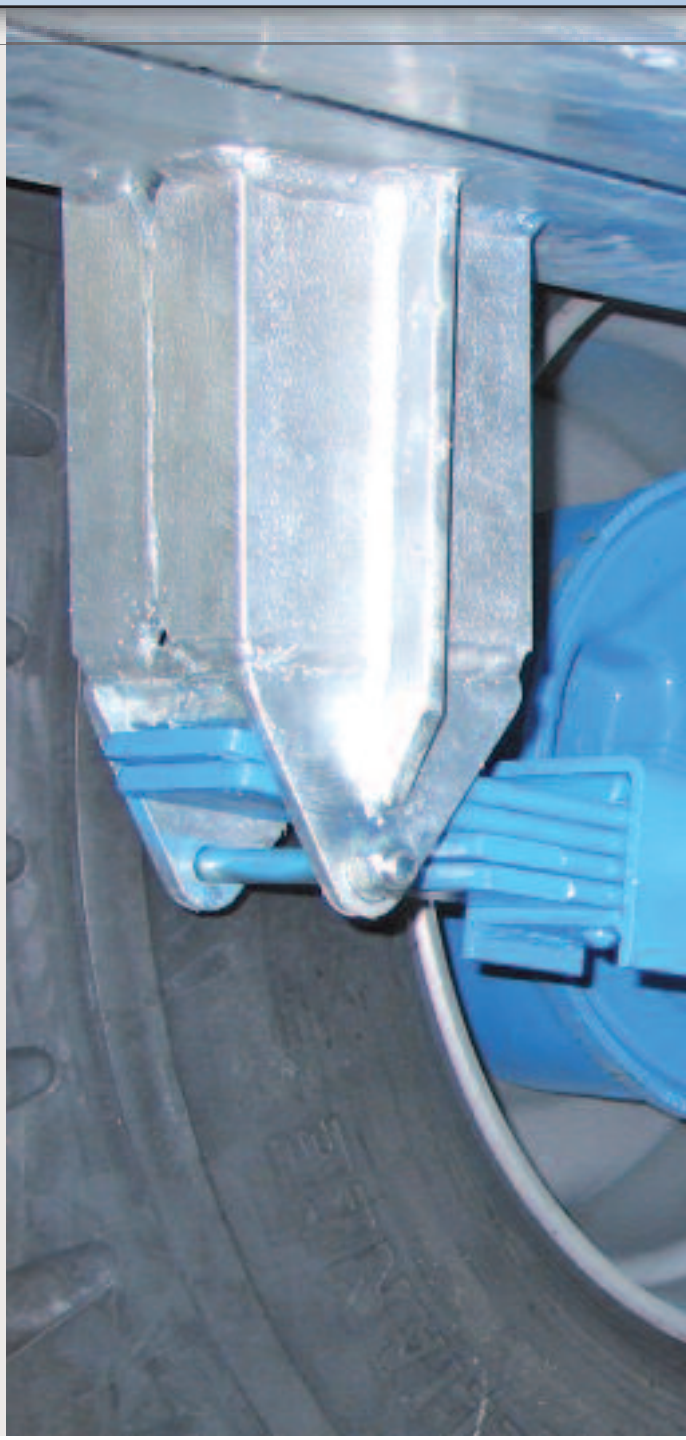
Eine Federung dient dazu, die Stöße, die von den Unebenheiten der Fahrbahn übertragen werden, abzufangen und ist deshalb grundsätzlich zu empfehlen.

Durch unsere Konstruktion und die verwendeten Federn erhöht sich die Bauhöhe beim Einachser kaum. Dies ist wichtig, um den Fahrzeugschwerpunkt so niedrig wie möglich zu halten, was den Fahreigenschaften bei höheren Geschwindigkeiten zu Gute kommt.

Das serienmäßige Verbundachsaggregat bei Tandemfahrzeugen zeichnet sich durch eine niedrige Bauhöhe und ausgezeichnete Fahreigenschaften bei höheren Geschwindigkeiten aus. Durch die geringe Schwerpunkthöhe ist es auch für Hanglagen sehr gut geeignet.

Beim Tandem kann ein Boggieaggregat (Original Bergische Achsen - BPW) eingebaut werden. Dies bietet einen höheren Ausgleich zwischen Vorder- und Hinterachse, benötigt jedoch eine etwas höhere Bauhöhe als das normale Verbundachsaggregat, d.h. der Schwerpunkt verlagert sich leicht nach oben. Die Achsen beim Boggie-Aggregat werden bei **STREU-MIX** schon immer oberhalb der Federn eingebunden, um die Bauhöhe so gering wie möglich zu halten.

Als aktive Lenkung bieten wir eine hydraulische Zwangslenkung an. Dies ist ein geschlossenes hydraulisches System aus einem Geberzylinder und zwei Steuerungszylindern an der Achse. Der Geberzylinder wird mit dem Schlepper verbunden, misst den Lenkeinschlag und gibt diesen an die Steuerungszylinder an der Achse weiter. Mit Hilfe der integrierten Handpumpe kann das System eingestellt und auf das Zugfahrzeug ausgerichtet werden. Die Lenkung erfolgt beim Vorwärts- und Rückwärtsfahren, ein Sperren der Lenkachse (wie beispielsweise bei Nachlauflenkachsen) entfällt.



Beim Fahrwerk - einem Herzstück des Fahrzeugs - machen wir keine Kompromisse bezüglich Sicherheit und Qualität. Ab 8.000 ltr. sind 60 km/h Fahrwerke serienmäßig. Damit ist man für die Zukunft gerüstet. Hochwertige Komponenten, wie BPW Achsen und Nutzfahrzeugfedern, sind Standard bei **STREU-MIX**.

Einachser

Der Einbau einer Parabelfederung ist empfehlenswert. Dadurch wird ein „Aufschaukeln“ des Fahrzeugs bei höheren Geschwindigkeiten zuverlässig vermieden und der Fahrkomfort deutlich erhöht. Ab 8.000 ltr. bauen wir die Parabelfederung unterhalb der Achse ein, um den Fahrzeugschwerpunkt so niedrig wie möglich zu halten und Fahrsicherheit und Fahrkomfort zu erhöhen.

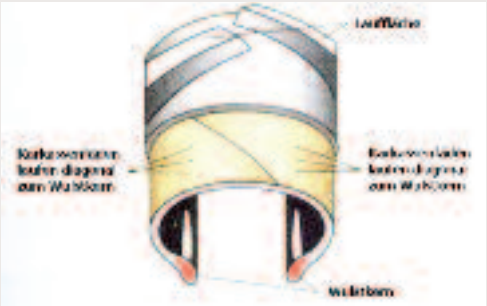
- Niedrige Fahrwerkhöhe, daher tiefer Fahrzeugschwerpunkt (Hanglagen, Fahrsicherheit und -komfort)
- Nachlauflenkachse ab 8.000 ltr. serienmäßig
- Auf Wunsch kann eine Zwangslenkung eingebaut werden
- Alle Räder gebremst
- Ab 8.000 ltr. serienmäßig Achsen für 60 km/h
- TÜV-Abnahme für 25 km/h

Tandem

Ab 8.000 ltr. ist serienmäßig eine Nachlauflenkachse eingebaut. Die patentierte Lenklagerung der von uns verwendeten Nachlauflenkachsen ermöglicht ein Fahren ohne Sperren der Lenkachse (über 40 km/h wird lediglich ein Sperren empfohlen, jedoch nicht vorgeschrieben). Diese spezielle stabile Lenklagerung wurde von Beginn an serienmäßig eingebaut und bewirkt, dass auch bei höheren Geschwindigkeiten das Fahrzeug stabil bleibt.
Ebenso kann eine Zwangslenkung eingebaut werden. Die Lenkachse der BPW (Bergische Achsen) wurde nach den neuesten Erkenntnissen der Nutzfahrzeugtechnik entwickelt. Die patentierte Lenklagerung garantiert im Falle eines Falles gute Notlaufeigenschaften.

Bereifung: Ohne die richtige Räderwahl geht nichts ...

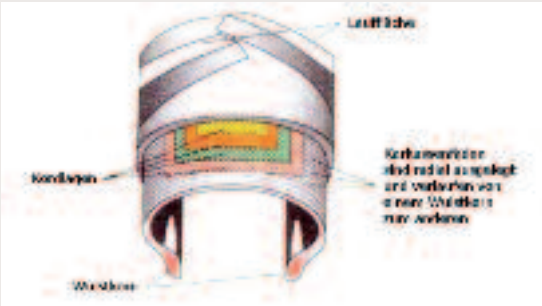
Diagonalreifen



Bei diesem konventionellen Reifentyp bildet der Aufbau der Lauffläche mit der Flanke eine Einheit. Dadurch werden sämtliche Bewegungen der Flanke bis in die Lauffläche weitergeleitet mit folgenden Nachteilen:

- hohe Eigenbewegung
- Druckspitzen in der Aufstandsfläche
- höherer Verschleiß
- mehr Zugkraft erforderlich
- hoher Kraftstoffverbrauch

Radialkarkasse



Das Prinzip der Radialtechnik ermöglicht den einzelnen Reifenzonen (Flanke, Lauffläche, etc.) unabhängig voneinander zu arbeiten; die Bewegungen der Flanke werden nicht in die Lauffläche übertragen mit folgenden Vorteilen:

- Verringerung des Schlupfes am Boden
- keine Verschiebungen zwischen den Karkassenlagen
- gleichmäßige Lastverteilung in der Aufstandsfläche

Vredestein

AW

AS

Flotation+

Flotation Radial

Flotation Radial Trac

Alliance

I-328

I-380

I-390

T-330

Die richtige Reifenwahl ist ein wichtiges Kriterium bei der Anschaffung eines neuen Gülletankwagens. Zu berücksichtigen sind insbesondere das Gesamtgewicht des Fahrzeugs, als auch die Bodenbeschaffenheit, die Reifenbauart und die Anschaffungskosten des Reifens. Auch das Verhältnis Straßen- und Feldfahrten sollte bedacht werden. Bei **STREU-MIX** können Sie aus einer Vielzahl von Rädern und Herstellern den optimalen Reifen auswählen.

Vorteile Reifendruckregelanlage

- Verringerung des Bodendrucks/Vermeidung tiefer Fahrspuren
- Steigerung der Pflanzenerträge in Folge verringerter Bodenverdichtung
- Geringerer Rollwiderstand
- Bessere Selbstreinigung des Profils
- Verbesserter Fahrkomfort
- Weniger Reifenverschleiß und niedrigerer Kraftstoffverbrauch
- Höhere Fahrstabilität bei Straßenfahrten

- Radial- und Diagonalräder verfügbar.
- Alle führenden Reifenhersteller im Programm
- Für jedes Gelände und jede Fassgröße die richtige Bereifungsgröße und das richtige Profil.
- Riesige Auswahl an verfügbaren Bereifungsmöglichkeiten

Vorteile der Radialreifen

1. Der Reifen rollt wie ein Laufband ab, was im Ergebnis eine bessere Bodenschonung ermöglicht.
2. Bessere Druckverteilung in der Aufstandsfläche für geringere Bodenverdichtung.
3. Reduzierte Arbeitszeit - höhere Produktivität.
4. Verringerung des Kraftstoffverbrauchs im Vergleich zum Diagonalreifen.
5. Höhere Laufleistung
6. Komfort und Geschmeidigkeit
7. Zugelassen für höhere Geschwindigkeiten.
8. Geringerer Rollwiderstand

Technische Daten

Einachs-Fahrzeuge mit Stahlbehälter

Inhalt Liter	Länge mm	Höhe mm	Breite mm	Gewicht kg	Stützlast kg	Bereifung	Spur mm
2.200	4.450	1.850	1.760	900	600	11,5/80-15,3/8 PR	1.500*
3.000	5.200	1.900	1.950	1.000	800	11,5/80-15,3/8 PR	1.650*
4.000	6.200	2.200	2.000	1.300	1.000	12,5/80-18/10 PR	1.650*
5.000	6.800	2.600	2.350	1.800	1.000	550/60-22,5/12 PR	1.800*
6.000	6.800	2.650	2.350	2.000	1.000	550/60-22,5/12 PR	1.800*
7.000 **	6.800	2.700	2.450	2.300	1.000	550/60-22,5/12 PR	1.900*
8.000	7.000	2.900	2.500	3.100	2.000	550/60-22,5/12 PR	1.950*
10.700 **	7.600	2.950	2.500	3.600	2.000	550/60-22,5/12 PR	1.950*

Tandem-Fahrzeuge mit Stahlbehälter

Inhalt Liter	Länge mm	Höhe mm	Breite mm	Gewicht kg	Stützlast kg	Bereifung	Spur mm
4.000	6.200	2.350	1.950	1.750	1.000	11,5/80-15,3/8 PR	1.650*
5.000	6.800	2.500	1.950	1.900	1.000	11,5/80-15,3/8 PR	1.650*
6.000	6.800	2.600	1.950	2.100	1.000	11,5/80-15,3/8 PR	1.650*
7.000 **	6.800	2.700	2.050	2.400	1.000	11,5/80-15,3/8 PR	1.750*
8.000	7.000	3.000	2.500	3.500	1.300	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
10.700	8.200	3.000	2.500	4.000	1.500	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
12.000	8.200	3.100	2.500	4.400	1.500	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
13.600	8.200	3.150	2.500	4.900	1.500	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
15.000	8.200	3.150	2.500	5.300	2.000	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
16.500	8.700	3.150	2.500	5.800	2.000	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
18.000 **	9.300	3.150	2.500	6.300	2.000	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*

* Spur abhängig von der Bereifungsgröße ** Nutzlastbeschränkung je nach Leergewicht und Anbaugeräten

Einachs-Fahrzeuge mit GFK-Behälter

Inhalt Liter	Länge mm	Höhe mm	Breite mm	Gewicht kg	Stützlast kg	Bereifung	Spur mm
2.000/2.500	4.800	2.000	1.760	750	600	11,5/80-15,3/8 PR	1.500*
3.000	5.000	2.000	1.950	900	800	11,5/80-15,3/8 PR	1.650*
4.000	6.200	2.400	2.000	1.100	1.000	12,5/80-18/10 PR	1.650*
5.000	6.200	2.800	2.350	1.500	1.000	550/60-22,5/12 PR	1.800*
6.400	6.200	2.850	2.350	1.700	1.000	550/60-22,5/12 PR	1.800*
7.000 **	6.200	2.900	2.450	1.900	1.000	550/60-22,5/12 PR	1.900*
8.000	8.100	3.050	2.500	2.700	2.000	550/60-22,5/12 PR	1.950*
10.000 **	8.100	3.100	2.500	3.100	2.000	550/60-22,5/12 PR	1.950*

Tandem-Fahrzeuge mit GFK-Behälter

Inhalt Liter	Länge mm	Höhe mm	Breite mm	Gewicht kg	Stützlast kg	Bereifung	Spur mm
4.000	6.200	2.450	1.950	1.550	1.000	11,5/80-15,3/8 PR	1.650*
5.000	6.200	2.600	1.950	1.700	1.000	11,5/80-15,3/8 PR	1.650*
6.400	6.200	2.700	1.950	1.800	1.000	11,5/80-15,3/8 PR	1.650*
7.000 **	6.200	2.800	2.050	2.000	1.000	11,5/80-15,3/8 PR	1.750*
8.000	8.000	3.050	2.500	3.100	1.300	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
10.000	8.000	3.100	2.500	3.500	1.500	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
12.500	8.000	3.200	2.500	3.800	1.500	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
15.000 kurz	8.000	3.450	2.500	4.100	1.500	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
15.000	9.300	3.250	2.500	4.300	2.000	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
16.500	9.300	3.350	2.500	4.700	2.000	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*
18.500 **	9.300	3.450	2.500	5.000	2.000	550/60-22,5/12 PR	1.950/2.050*

* Spur abhängig von der Bereifungsgröße ** Nutzlastbeschränkung je nach Leergewicht und Anbaugeräten

Serienausstattung

Vakuumtankwagen:

- Robuste, selbsttragende Konstruktion
- Behälter innen und außen feuerverzinkt
- Winkelrahmen über die gesamte Länge mit dem Behälter durchgehend verschweißt
- Zuggabel höhenverstellbar
- 1,0 bar Druck, GS-geprüfte Sicherheit
- Original B+P Hochleistungskompressor
- Serienmäßig mit drei Sicherheitssystemen: Domdeckel-, Regelventil und außenliegender Profildichtung
- Sicherheitsdom mit Übersaugventil
- Zweiter Flüssigkeitsabscheider ab 8.000 ltr. Leistung
- Schauglas und Füllstandsanzeiger vorne
- Bis 12.000 ltr. Fassboden ganz ausschwenkbar, ab 13.600 ltr. mit Reinigungsöffnung Ø 600 mm, beide mit außenliegender Profildichtung
- Schwabbelwand ab 5.000 ltr.
  Schwabbelwand bei 8.000 ltr. mit T-Eisenring verstärkt
  Zwei Schwabbelwände ab 10.700 ltr. mit T-Eisenring verstärkt
  Drei Schwabbelwände ab 15.000 ltr. mit T-Eisenring verstärkt
  Vier Schwabbelwände bei 18.000 ltr. mit T-Eisenring verstärkt
- 2.Sauganschluss im Deckel links
- Schnellverschluss mit Belüftung
- Blindanschluss 6“ vorne links
- Hydraulische Schieberbetätigung (ew)
- Schwanenhalsverteiler verstellbar
- Halterung für Kotflügel ab 4.000 ltr.
- Rückfahrautomatik ab 3.000 ltr. (siehe Sonderausführung 3.000 ltr.)
- Zweikreis-Druckluftbremsanlage mit lastabhängigem Bremsventil (ALB) ab 8.000 ltr.
- Starke Bremsachse(n), Tandem 4-Rad gebremst (auch bei Lenkachsen)
- Nachlauf-Lenkachse serienmäßig ab 8.000 ltr. Tandem
- Ab 8.000 ltr. Einachser und Tandem: Achsen für 60 km/h serienmäßig
- Saugleitung 5 m (2 m Schlauch und 3 m Rohr)
- Dreikammer-Beleuchtungsanlage nach StVZO
- Unterlegkeile
- TÜV-Abnahme für 25 km/h
- Datenblatt/Gutachten zur Erlangung der Betriebserlaubnis

Pumptankwagen:

- Robuste, selbsttragende Konstruktion
- Behälter innen und außen feuerverzinkt
- Winkelrahmen über die gesamte Länge mit dem Behälter durchgehend verschweißt
- Zuggabel höhenverstellbar
- Einfülldom mit Mannlochdeckel Ø 400 mm mit Aufstiegsleiter
- Bis 7.000 ltr.: Original Streicher-Excenter-Schneckenpumpe, Modell ISP, Edelstahlrotor, wartungsfreie Gelenke, eingebaute selbstnachstellende Innenschieber.
- Ab 8.000 ltr.: Original Pumpenfabrik Wangen Industrie-Excenterschneckenpumpe, Modell GL 65 F, Hohlrotor, wartungsfreie Gelenke, Ölkammerabdichtung, mit Mengenregulierung
- Füllstandsanzeiger und Schauglas vorne
- Bis 12.000 ltr. Fassboden ganz ausschwenkbar, ab 13.600 ltr. mit Reinigungsöffnung Ø 600 mm, beide mit außenliegender Profildichtung
- Schwabbelwand ab 5.000 ltr.
  Schwabbelwand bei 8.000 ltr. mit T-Eisenring verstärkt
  Zwei Schwabbelwände ab 10.700 ltr. mit T-Eisenring verstärkt
  Drei Schwabbelwände ab 15.000 ltr. mit T-Eisenring verstärkt
  Vier Schwabbelwände bei 18.000 ltr. mit T-Eisenring verstärkt
- Sauganschluss vorne links oder rechts (bitte angeben)
- Schnellverschluss mit Belüftung
- Ab 8.000 ltr.: Blindanschluss 6“ vorne rechts
- Hydraulische Schieberbetätigung (ew)
- Mengenregulierung am Drehschieber (nur in Verbindung mit hydr. Schieber (dw), Aufpreis beachten)
- Schwanenhalsverteiler verstellbar
- Halterung für Kotflügel ab 4.000 ltr.
- Rückfahrautomatik ab 3.000 ltr. (siehe Sonderausführung 3.000 ltr.)
- Zweikreis-Druckluftbremsanlage mit lastabhängigem Bremsventil (ALB) ab 8.000 ltr.
- Starke Bremsachse(n), Tandem 4-Rad gebremst
- Nachlauf-Lenkachse serienmäßig ab 8.000 ltr. Tandem
- Ab 8.000 ltr. Einachser und Tandem: Achsen für 60 km/h serienmäßig
- Saugleitung 5 m (2 m Schlauch und 3 m Rohr) mit Steineschutz
- Dreikammer-Beleuchtungsanlage nach StVZO
- Unterlegkeile
- TÜV-Abnahme für 25 km/h
- Datenblatt/Gutachten zur Erlangung der Betriebserlaubnis

GFK Pumptankwagen:

- Robuster Fahrzeugrahmen feuerverzinkt
- Glasfaserverstärkter Kunststofftank (grün)
- Einfülldom mit Mannlochdeckel Ø 400 mm mit Aufstiegsleiter
- Bis 7.000 ltr.: Original Streicher-Excenter-Schneckenpumpe, Modell ISP, Edelstahlrotor, wartungsfreie Gelenke, eingebaute selbstnachstellende Innenschieber.
- Ab 8.000 ltr.: Original Pumpenfabrik Wangen Industrie-Excenterschneckenpumpe, Modell GL 65 F, Hohlrotor, wartungsfreie Gelenke, Ölkammerabdichtung, mit Mengenregulierung
- Füllstandsanzeiger
- Schwabbelwand ab 5.000 ltr.
  Zwei Schwabbelwände ab 10.000 ltr. mit T-Eisenring verstärkt
  Drei Schwabbelwände ab 16.500 ltr. mit T-Eisenring verstärkt
- Sauganschluss vorne links oder rechts (bitte angeben)
- Schnellverschluss mit Belüftung
- Hydraulische Schieberbetätigung (ew)
- Mengenregulierung am Drehschieber (nur in Verbindung mit hydr. Schieber (dw), Aufpreis beachten)
- Schwanenhalsverteiler verstellbar
- Halterung für Kotflügel ab 4.000 ltr.
- Rückfahrautomatik ab 3.000 ltr. (siehe Sonderausführung 3.000 ltr.)
- Zweikreis-Druckluftbremsanlage mit lastabhängigem Bremsventil (ALB) ab 8.000 ltr.
- Starke Bremsachse(n), Tandem 4-Rad gebremst
- Nachlauf-Lenkachse serienmäßig ab 8.000 ltr. Tandem
- Ab 8.000 ltr. Einachser und Tandem: Achsen für 60 km/h serienmäßig
- Saugleitung 5 m (2 m Schlauch und 3 m Rohr) mit Steineschutz
- Dreikammer-Beleuchtungsanlage nach STVZO
- Unterlegkeile
- TÜV-Abnahme für 25 km/h
- Datenblatt/Gutachten zur Erlangung der Betriebserlaubnis

Wir fertigen nicht nur Gülletankwagen ...

Vakuumaufsatzbehälter zur Bohrschlamm-Entsorgung, Kompressor mit Benzinmotorantrieb

Wechselvakuumbehälter zur Hausgruben-Leerung, Kompressor mit hydraulischem Antrieb

PKW-Anhänger für die Leerung von Gruben in Tiefgaragen, Kompressor mit Benzinmotorantrieb

Entsorgungsfahrzeug für einen Industiebetrieb, Kompressor mit Benzinmotorantrieb

Vertreten durch:

Die Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Sie können sich bis zum Fahrzeugkauf ändern. Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

Meels GmbH & Co.
Fahrzeugbau und Computertechnik-Vertriebs KG
Hahnentanzweg 12
87748 Fellheim

Telefon	(08335) 98 705-0
Telefax	(08335) 98 705-99
EMail	vertrieb@meels.de
Internet	www.streumix.de